INSCRIÇÕES HOMOLOGADAS

A Coordenação do Programa de Pós-Graduação em Controladoria e Contabilidade faz saber a todos os interessados e ao público em geral que nesta data, 25 de setembro de 2026, torna pública a homologação das inscrições dos candidatos ao curso de **DOUTORADO** do Edital Nº 1680/2026 do Processo Seletivo do Programa de Pós-Graduação em Controladoria e Contabilidade – PPGC Mestrado e Doutorado para o ano de 2027.

Ordem	Nome	Linha de Pesquisa	Situação da Inscrição
1	Alexandro Ferreira de Almeida	Contabilidade Financeira	Homologada
2	Aline Samara Pereira Fonseca	Contabilidade Financeira	Homologada
3	Antônio Jorge Oliveira Pereira	Contabilidade Financeira	Homologada
4	Beatriz Prado Soares	Contabilidade Financeira	Homologada
5	Jamile Neme de Queiroz	Contabilidade Financeira	Homologada
6	Luiza Helena Silva Vidigal Gonçalves	Contabilidade Financeira	Homologada
7	Maria Tereza Pereira Santos	Contabilidade Financeira	Homologada
8	Mateus Otoni Silva	Contabilidade Financeira	Homologada
9	Patrícia Regina Teles	Contabilidade Financeira	Homologada
10	Públio Matheus Souza Verona	Contabilidade Financeira	Homologada
11	Rosemary da Paixão Oliveira	Contabilidade Financeira	Homologada
12	Vanessa Oliveira Otoni	Contabilidade Financeira	Homologada
13	Adriana Gonçalves de Resende Freitas	Controladoria e Finanças	Homologada
14	Laiz Ribeiro Neiva	Controladoria e Finanças	Homologada
15	Mateus Rocha Menezes	Controladoria e Finanças	Homologada
16	Regiane Oliveira de Moraes Soares	Controladoria e Finanças	Homologada
17	Ruben Xavier de Freitas	Controladoria e Finanças	Homologada
18	Tâmara Leal Riveres	Controladoria e Finanças	Homologada
19	Victor Arthur Ladeira Gomes	Controladoria e Finanças	Homologada

Belo Horizonte, 25 de setembro de 2026.

Prof(a). Dr(a). Bruna Camargos Avelino
Coordenadora do Programa de Pós-Graduação em Controladoria e Contabilidade da UFMG